



**АДМИНИСТРАЦИЯ
ГОРОДСКОГО ОКРУГА
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ «КОТЛАС»**

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

от «19» июня 2026 г. № 1351

г. КОТЛАС

**О внесении изменений в постановление администрации
городского округа «Котлас» от 29 января 2026 года № 161
«О проведении выставок-ярмарок муниципальным учреждением культуры
«Котласский культурно-досуговый комплекс» в 2026 году»**

На основании обращения директора МУК «Котласской культурно-досуговый комплекс» Вельгана М.Я. (письмо от 19 июня 2026 года № 175), руководствуясь статьями 34 и 37 Устава городского округа Архангельской области «Котлас», администрация городского округа Архангельской области «Котлас» п о с т а н о в л я е т:

1. Внести следующие изменения в постановление администрации городского округа Архангельской области «Котлас» от 29 января 2026 года № 161 «О проведении выставок-ярмарок муниципальным учреждением культуры «Котласский культурно-досуговый комплекс» в 2026 году» (далее – постановление):

В абзаце 2 подпункта 1.2 пункта 1 постановления слова «20 июня 2026 года» заменить словами «01 августа 2026 года».

2. Настоящее постановление подлежит официальному опубликованию на официальном сайте администрации городского округа Архангельской области «Котлас» в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

3. Контроль за исполнением настоящего постановления оставляю за собой.

Глава городского
округа «Котлас»

Д.Д. Шевела